



**K724**

Parachèvement à sec

Fiche technique

08/2017



A - EN 520

GKB - DIN 18180

## Horizon Board 13 AK

Plaque de plâtre à quatre bords amincis (4 AK)

### Description produit

Plaque de plâtre à quatre bords AK (bords amincis).

- Surface parfaite.
- Haute classe de planéité

Dimensions :

| L x l x e (mm) | Conditionnem. | N° article |
|----------------|---------------|------------|
| 2400 x 1200    | 50pce/pal     | 00412772   |
| 2500 x 1200    | 50pce/pal     | 00052819   |
| 2600 x 1200    | 20pce/pal     | 00403005   |
| 2600 x 1200    | 50pce/pal     | 00405516   |
| 3000 x 1200    | 20pce/pal     | 00405494   |
| 2600 x 600     | 60pce/pal     | 00405496   |

### Domaine d'application

- À l'intérieur
- Ossature métallique et bois
- Plafonds et faux-plafonds
- Cloisons non portantes et contre-cloisons

### Propriétés et avantages

- Bords amincis sur tout le pourtour de la plaque
- Excellente qualité de surface en seulement quelques phases de travail
- Grande sécurité contre les fissures avec la bande pour joints (papier ou Kurt)
- Le système permet la pose en joints croisés (Plus nécessaire de décaler les bords transversaux)
- Montage aisé et rapide
- Il n'est plus nécessaire de chanfreiner les bords transversaux

### Mise en oeuvre

#### Précautions

Respecter les prescriptions du fabricant et les instructions de montage des feuilles techniques relatives aux différents systèmes de plafonds ou cloisons Knauf (W11/D11).

#### Parement

|  | Plafonds  | Cloisons   |
|--|---|--|
| Pose   | Transversale par rapport aux profilés/lattes porteurs                             | Parallèle par rapport aux profilés CW  |
| Décalage par rapport à la première couche de plaques | Joints longitudinaux : 1/2 largeur de plaque<br>Joints transversaux : min. 400 mm | Joints verticaux : 1/2 largeur de plaque<br>Joints horizontaux : min. 400 mm |

- Les plaques de la 1<sup>ère</sup> couche doivent avoir le même format que les plaques Horizon Board A.
- Si le parement est double, seule la couche finale est réalisée avec des plaques Horizon Board A.

#### Vissage

Commencer le vissage des plaques Horizon Board A au centre de la plaque ou dans un coin pour éviter les déformations. Lors du vissage, presser fermement les plaques Horizon Board contre l'ossature et les fixer avec des vis rapides.

Pour les indications relatives à la longueur des vis et aux distances entre les fixations, consulter la feuille technique du système correspondant.

#### Jointoiment

Jointoiment des plaques Horizon Board A conformément aux prescriptions du fabricant.

Matériaux de jointoiment appropriés :

- Jointfiller Plus
- Uniflott

Jointoyer les bords longitudinaux et transversaux avec la bande pour joints (papier ou Kurt).

Jointoiment F2a Horizon Board :

- Insérer la bande pour joints et la recouvrir de matériau. Insérer d'abord la bande dans les joints transversaux et ensuite dans les joints longitudinaux pour éviter une accumulation au niveau de l'intersection des bandes pour joints.
- Recouvrir les têtes de vis visibles.
- Avant l'application des couches suivantes, attendre le séchage/durcissement de la couche d'enduit.
- Poncer avec la ponceuse à main Knauf.

#### ATTENTION

##### Température/climat ambiant :

- ➔ Ne procéder au jointoiment que lorsque les plaques Horizon Board A ont retrouvé leur stabilité dimensionnelle, p.ex. à des variations de température ou du taux d'humidité.
- ➔ Lors du jointoiment, la température ambiante et du support ne peut être inférieure à env. +10 °C.
- ➔ S'il est prévu de poser une chape en asphalte coulé, une chape à base de ciment ou une chape autolissante, ne procéder au jointoiment qu'après la pose et le séchage de la chape.

### Peintures et revêtements

#### Traitement préliminaire

Avant l'application d'une peinture ou d'un revêtement, les plaques doivent être exemptes de poussière et traitées conformément aux prescriptions du fabricant de peinture.

Le type de primer dépend de la peinture / du revêtement prévu.

Dans le cas de matériaux à tapisser, appliquer un primer type Knauf Primer Universel adapté qui, en cas de rénovation, facilitera le décrochage du papier.

#### Types de peintures / revêtements appropriés

Les plaques Knauf Horizon Board A peuvent être parachevées avec les peintures / revêtements suivants :

- Matériaux à tapisser :  
papiers peints, voiles, revêtements textiles et synthétiques.  
Utiliser exclusivement des colles à base de méthylcellulose conformément aux prescriptions du fabricant.
- Peintures :  
Peintures à base de dispersion, peintures à effet polychrome, peintures à base de silicates en dispersion.

*Ne conviennent pas :*

- Les revêtements alcalins comme les peintures à base de chaux, minérales ou de silicates pures.

#### Conseils :

Assurer un séchage rapide par une ventilation suffisante après la pose de papier peint ou de fibre de verre et l'application d'enduits à base de résine synthétique ou de cellulose.

Les surfaces en plaques de plâtre exposées longtemps à l'effet de la lumière peuvent laisser apparaître une coloration jaune. Il est dès lors recommandé de procéder à des essais sur plusieurs largeurs de plaques et notamment au niveau des joints.



**Données techniques**

■ Bords :

Bords longitudinaux



**AK**  
(enrobés de carton)

Bords transversaux



**AK**

■ Tolérances suivant EN 520

Largeur

+0/-4 mm

Longueur

+0/-5 mm

Épaisseur

+0,5/-0,5 mm

Perpendicularité

≤ 2,5 mm par m  
de largeur de plaque

| Désignation  | Unité   | Valeur         | Norme               |
|--|---------|----------------|---------------------|
| Type de plaque   |         | A<br>GKB       | EN 520<br>DIN 18180 |
| Classe de réaction au feu EN 13501-1                           |         | A2 - s1,d0 (B) | EN 520              |
| Résistance à la diffusion de vapeur d'eau                      | μ       |                |                     |
| ■ Sec  |         | 10             | EN ISO              |
| ■ Humide   |         | 4              | 10456               |
| Coefficient de conductivité thermique λ                        | W/(m.K) | 0,21           | EN 12664            |
| Limite supérieure de température en cas d'exposition prolongée | °C      | ≤ 50           | EN 520              |

**NOTES**

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

**Contactez-nous**

Service technique :

▶ Tél.: +32 (0) 4 273 83 02

▶ [technics@knauf.be](mailto:technics@knauf.be)

▶ [www.knauf.be](http://www.knauf.be)

**Knauf** Rue du Parc Industriel 1, B-4480 Engis

**NOTE :**

Cette brochure est destinée à l'information de notre clientèle. Elle annule toutes les précédentes. Les données correspondent à l'état le plus récent de nos connaissances, mais ne sauraient en aucune façon engager notre responsabilité. Tous droits réservés. Les modifications, reproductions photomécaniques, même si elles sont faites par extrait, nécessitent l'autorisation expresse de Knauf.